

Elektrode met semi-basische bekleding, ontworpen voor het lassen en opvullen van ferritisch-austenitisch staal en voor moeilijk te lassen staal. De elektrode beschikt over uitstekende mechanische eigenschappen en een sterke weerstand tegen scheuren. Geschikt voor alle toepassingen, en aanbevolen voor reparaties en onderhoud.

■ Classificatie

EN 1600 / ISO 3581-A : E 29 9 R 2
AWS A 5.4 : E 312-16

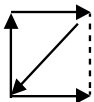
■ Toepassingen

- Universeel toepasbaar voor reparatie en onderhoud,
- Staal met koolstof,
- Gegalvaniseerd staal,
- Tool Steel,
- Mangaanstaal,
- Bruikbaar op ongelijksoortig staal.

■ Voordelen van het product.

- Zachte en regelmatige samensmelting.
- Mooi uitzijende lasnaad.
- Goede onthechting van de slakken.
- Hoge weerstand tegen scheuren.

■ Positie en polariteit



- Boog-ontsteking vanaf 50V - Gelijkstroom.
- **Polariteit (+) op de elektrode.**

■ Chemische eigenschappen

C %	Mn %	Si %	S %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.10	1.20	0.20	0.015	0.05	10.00	30.00	0.10

■ Mechanische eigenschappen

Rs	Rm	A 5 d	KV 0 °C
450 MPa	680 MPa	25%	60 J

■ Aanbevelingen

Ø elektrode (mm)	2.0	2.5	3.2
dikte (mm)	2 ▶ 4	3 ▶ 6	8 ▶ +
lasstroom (A)	30 ▶ 60	40-80	70-100



Verpakking

Art. code.	Ø (mm)	lengte (mm)	 X...
081475	Ø 2.5	300	54
081468	Ø 3.2	350	28