

Lastoevoegmaterialen TIG Rvs 308L in staven, voor het lassen van austenitisch rvs zonder molybdeen (304, 304L, 321, 347). Aanbevolen voor de eerste passage in alle gevallen waar een regelmatige inbranding en een goede compactheid vereist zijn.

■ Classificatie

AWS A5.9 : ER 308L
EN ISO 14343-A : W19 9 L

■ Toepassingen

- Buizenstelsels, laswerkzaamheden op fijn plaatwerk, dunner of gelijk aan 3 mm en tijdens de inbrandingsfases.
- Uitsluitend geschikt voor werkzaamheden bij een bedrijfstemperatuur lager dan 350°C.

■ De voordelen van het product

- Geschikt voor gebruik in de voedingsindustrie, organische zuur....(308L).
- Bestand tegen corrosie.

■ Chemische eigenschappen

C max %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	S max	P max	Fe
0.025	1.80	0.45	20.20	10.00	0.02	0.02	Base

■ Mechanische eigenschappen

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	38%	48 J

■ Aanbevelingen

Ø staaf (mm)	1,6	2	2,4
dikte (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
lasstroom (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

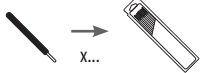
Beschermgas volgens de norm EN ISO 14175

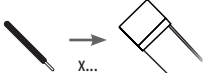
100% Argon (I1) : 6-12 l/min

Achterzijde : Argon / Stikstof : 3-6 l/min



Verpakking

Art. code	Ø (mm)	lengte (mm)	
087248	Ø 1.6	330	60
087255	Ø 2.0	330	40

Art. code	Ø (mm)	lengte (mm)	
087118	Ø 1.2	1000	560
087156	Ø 1.6	1000	319
087163	Ø 2.0	1000	204