

## SM 145 S

### Couronne de cuve et pignon en fonte

Roulements de cuve graissés à vie.  
Protection latérale facilitant le nettoyage

### Orientation et blocage de cuve au volant, par disque cranté

Pales de malaxage étudiées pour un malaxage optimum

### Entraînement par roues dentées

### Moteur électrique monophasé 230V/50Hz

- Capot moteur électrique en plastique, résistant au choc
- double isolation, classe II, protection IP 45 (protégé contre les jets d'eau)
- interrupteur magnétique à manque de tension et protection thermique.

### Châssis renforcé, grande rigidité

Finition peinture époxy-polyester



2/3 sac de ciment de 35 kg à chaque malaxage.

Logistique	
Désignation	<b>SM 145 S monophasé</b>
Réf. - Gencod	<b>450010 - 4006004031015</b>
Garantie	<b>12 mois pièces</b>
Poids Total	<b>62 kg</b>
Conditionnement	<b>unité</b>
Dimensions	<b>1,32 x 0,71 x (H) 1,33m</b>
Camion complet	

Caractéristiques techniques		SM 145 S
Capacité de cuve	litre	<b>145</b>
Capacité maxi de malaxage	litre	<b>120</b>
Blocage cuve par pédale		
Moteur monophasé 230 V/50Hz	kW/ch	<b>0,37/0,5</b>
Longueur	m	<b>1,32</b>
Largeur	m	<b>0,71</b>
Hauteur	m	<b>1,33</b>
∅ roues pleines	mm	<b>240</b>
Poids avec moteur électrique	kg	<b>62</b>
Niveau sonore	dB	<b>88</b>

