

Lastoevoegmateriaal TIG, ontworpen voor het lassen van niet-gelegeerd staal. Aanbevolen voor het uitvoeren van de eerste lasnaad, waarbij een gecontroleerde inbranding vereist is, en tevens geschikt voor het lassen van staal voor vaten en buizenstelsels.

■ Classificatie

AWS 5.18 : ER70S-6
EN 636A / EN ISO 14341A : G/W3Si1
DIN 8559 : WSG2

■ Toepassingen

- Buizenstelsels,
- Voor passages waar een diepe inbranding nodig is.

■ De voordelen van het product

- Geeft een goede assemblage-kwaliteit bij staal-constructies.
- Uitstekende mechanische kwaliteiten, in het bijzonder bij TIG lassen op dun plaatwerk.

■ Chemische eigenschappen

C %	Si %	Mn %
0.08	0.85	1.45

■ Mechanische eigenschappen

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV 0°C
> 420 Mpa	500-640 Mpa	> 22%	150 J	100 J


■ Aanbevelingen

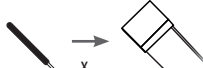
staaft	1,6	2	2,4
dikte (mm)	1,5 ▶ 2	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
lasroom (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Beschermgas volgens de norm EN ISO 14175
100% Argon (I1)



Verpakking

Art. code	Ø (mm)	lengte (mm)	
087224	Ø 1.6	330	60
087231	Ø 2.0	330	40

Art. code	Ø (mm)	lengte (mm)	
087019	Ø 1.6	1000	315
087217	Ø 2.0	1000	205
087033	Ø 2.4	1000	142