

Lastoevoegmaterialen TIG Rvs 316L in staven, voor het lassen van austenitisch rvs met en zonder molybdeen (316, 316L, 316 Ti/Nb304, 304L). Aanbevolen voor de eerste passage in alle gevallen waar een regelmatige inbranding en een goede compactheid vereist zijn.

■ Classificatie

AWS A5.9 : ER 316L
EN ISO 14343-A : W19 12 3 L

■ Toepassingen

- Buizenstelsels, laswerkzaamheden op fijn plaatwerk, dunner of gelijk aan 3 mm en tijdens de inbrandingsfases.
- Uitsluitend geschikt voor werkzaamheden bij een bedrijfstemperatuur lager dan 350°C.

■ De voordelen van het product

- Geschikt in corrosieve, zuur- of chloorhoudende omgeving,
- Bestand tegen corrosie.

■ Chemische eigenschappen

Cmax %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	Smax %	Pmax %	Fe
0.025	1.80	0.45	19.00	12.00	2.60	0.02	0.02	Base

■ Mechanische eigenschappen

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
410 Mpa	600 Mpa	35%	45 J


■ Aanbevelingen

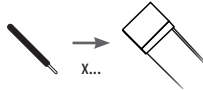
Ø staaf (mm)	1,6	2	2,4
dikte (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
lasstroom (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Beschermgas volgens de norm EN ISO 14175
100% Argon (I1) : 6-12 l/min
Achterzijde : Argon / Stikstof : 3-6 l/min



Verpakking

Art. code	Ø (mm)	lengte (mm)	
087262	Ø 1.6	330	60
087279	Ø 2.0	330	40

Art. code	Ø (mm)	lengte (mm)	
087125	Ø 1.6	1000	920
087200	Ø 2.0	1000	590
087149	Ø 2.4	1000	410