

Lasdraad met laag koolstof-gehalte voor het MIG-lassen van austenitisch rvs (type 316, 316L, 304, 304L). De aanwezigheid van Molybdeen zorgt voor een hogere weerstand tegen corrosie bij aanwezigheid van chloor (zoutoplossing). De vloeibaarheid en de bevochtigingsgraad van het gesmolten metaal wordt verbeterd dankzij het hoge silicium-gehalte.

■ Classificatie

AWS A5.9: ER 316LSi
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

■ Toepassingen

- Uitsluitend geschikt voor constructies met een bedrijfstemperatuur lager dan 400°C,
- Constructies met maritieme invloeden,
- Chemische en voedingsindustrie.

■ De voordelen van het product

- Uitstekende mechanische eigenschappen.
- Weerstand tegen chemische corrosie en corrosie door zout.
- Mooi uitziende lasnaad.

■ Polariteit

DC +

■ Chemische eigenschappen

C % max	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	S % max	P % max	Fe %
0.02	0.90	1.70	12.50	18.50	2.60	0.02	0.02	Base

■ Mechanische eigenschappen

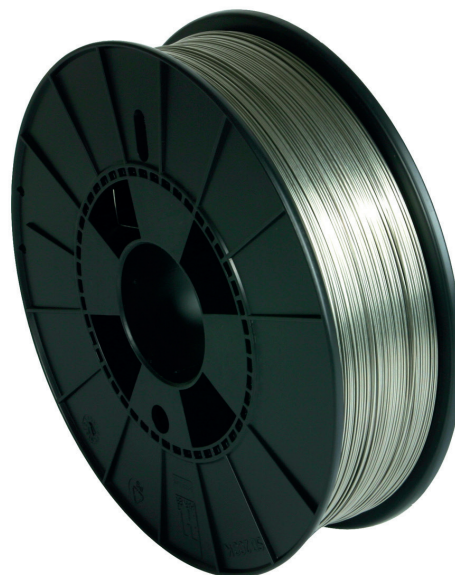
Rp 0,2	Rm	A 5	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	36 %	50 J

■ Aanbevelingen

Gasbescherming volgens de norm EN ISO 14175
Argon / CO₂ (2 tot 3%) (M12) of Argon / O₂ (1 tot 2%) : 12-18 l/min.

■ Goedkeuring

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Verpakking

gewicht (kg)	Type spoel		Draad diameter (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	—	086326	—	—
5	S200	—	—	—	086364	—
15	S300	—	—	—	086371	—